



[Ivan Jolunić]

Indenna

## Indenna prati velike

U ovom broju PRO Gradnje donosimo vam kako je Indenna utjecala na modernizaciju proizvodnih pogona tvornice Končar d&t

**N**aučna i tehnička dostignuća ostvarena u prošlom stoljeću uvjetovala su sve veću i veću potrebu za proizvodnjom električne energije koju je dalje potrebno adekvatno distribuirati

i transformirati. Vodeći proizvođač distributivnih transformatora u regiji, svjetskog ugleda, Končar d&t godinama kvalitetno odgovara sve većim zahtjevima tržišta neprestano ulažući u obnovu i razvoj proiz-

*Končar d&t prepoznao je u Indenni kvalitetnog i pouzdanog partnera na polju kranске tehnike, te je 2005. počela uspješna suradnja*

vodnih resursa. Osnovna proizvodna sredstva, mosne dizalice, nužne u svim segmentima proizvodnog procesa izrade transformatora doživjele su velike transformacije u proizvodnim pogonima Končara.

### USPJEŠNA SURADNJA

Končar d&t prepoznao je u Indenni kvalitetnog i pouzdanog partnera na polju kranске tehnike, te je 2005. počela uspješna suradnja.

Prvijenac suradnje Končara i Indenne bila je demontaža 40 godina stare i 20 tonske dizalice, te ugradnja nove. Koristeći napredne tehnike projektiranja ugrađena je nova dizalica povećane nosivosti – 30 tona – uz činjenicu da je ukupna masa ostala ista kao i kod stare.

Svi pogoni dizalice imaju ugrađene frekventne pretvarače što znatno olakšava postupak formiranja transformatorskih jezgri kao i manipulaciju istim u skučenom prostoru.

Dizalicom se upravlja daljinskom / radijskom komandom, što omogućava operateru bolji pregled i izvođenje pojedinih operacija. (slika 1)

Nakon uspješno obavljenog prvog projekta, uslijedila je sada već višegodišnja uspješna suradnja. Napravljene su rekonstrukcije na 60 tonskoj i 20 tonskoj dizalici, te je uvedeno daljinsko / radijsko up-



Slika 1



Slika 2



Slika 3

raavljanje. U razdoblju od 2005. do 2009. ugrađeno je 11 novih dizalica, a u izradi su dvije nove dizalice za 2010. godinu.

Kvalitetnim sagledavanjem potreba korisnika, kao i prostornih mogućnosti, ostvareni su bitni pomaci za samu proizvodnju. Na tri 5 tonske dizalice u izvedbi 'mosnog portala' ostvarene su veće visine dizanja u odnosu na klasične mosne dizalice. (slika 2)

**U razdoblju od 2005. do 2009. ugrađeno je 11 novih dizalica, a u izradi su dvije nove dizalice za 2010. godinu**


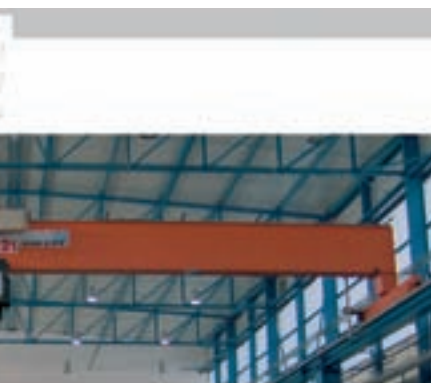
Optimiranjem glavnih nosača, te primjenom vrhunske opreme SWF Krantechnik smanjene su ukupne težine, a povećana nosivost.


Godine 2009. na mjesto tri stare dizalice ugrađene su četiri nove, povećane nosivosti. (slika 3)

#### MODERNIZACIJA SISTEMA

Tijekom instaliranja novih dizalica pristupalo se i izmjeni dizaličnih

staza te je u više navrata izmijenjeno 600 m istih. Postojeći otvoreni klizni vodovi, za napajanje dizalica, zamijenjeni su novim suvremenim zatvorenim napojnim vodovima. Prednosti ovakvih vodova su između ostalog i neprekinuti bakreni vodiči kao i zatvoreno kućište od tvrdog umjetnog materijala čime je eliminirana opasnost od neposrednog dodira. (slika 6)



- inženjering
- projektiranje
- izrada
- ugradnja
- servis
- edukacija

mosne


portalne

konzolne

dizalične staze

servisi

**INDENNA-IMPULS d.o.o.**  
 Žitnjak b.b., 10000 Zagreb (HR)  
 Tel./Fax.: +385 (0)1 2406 235  
 Gsm: +385 (0)98 9139 664  
 e-mail: indenna-impuls@zg1-com.hr  
 web: www.indenna-impuls.hr



**INDENNA DVIGALA d.o.o.**  
 Ob Železnici 18, 1000 Ljubljana (SLO)  
 Tel.: +386 (0)1 542 14 13  
 Fax.: +386 (0)1 542 37 10  
 e-mail: info@indenna.si  
 web: www.indenna.si





Velika pozornost bila je usmjerena na montažu novih dizalica i staza. Postojala je realna opasnost od prouzrokovanja materijalne štete na okolnu tehnološku opremu višemilijunske vrijednosti. Glomaznim starim i elegantnim novim dizalicama, teškim nekoliko tona, trebalo je manipulirati u skućenom prostoru na udaljenostima i od samo nekoliko milimetara na pojedinim mjestima. Tu su došli do izražaja stručnost i iskustvo Indeninih montera u punom smislu. (slike 7 i 8)

Najavljeno povećanje proizvodnih kapaciteta tvrtke Končar d&t predstavlja ujedno i novi izazov za Indennine inženjere koji će, kao i uvijek, kvalitetnom uslugom i pristupom nastojati opravdati ukazano povjerenje.

PRO



*Godine 2007. montirana je i 12 tonska dizalica jednogredne izvedbe*



*Godine 2006. montirana je 8 tonska dizalica jednogredne izvedbe*



*Slika 6*



*Slika 7*



*Slika 8*